

Bormed™ RG835MO

聚丙烯无规共聚物

Borealis AG

Technical Data

产品说明

Bormed RG835MO is a specially modified transparent polypropylene random copolymer with high meltflow. This polymer grade is intended for production of medical and medical-related articles. This grade is modified with internal lubricant for products requiring a low surface friction, and is characterized by easy processability, high transparency, high gloss, controlled low friction, and good stiffness-impact balance at ambient temperature. In addition it can be sterilized with ethylene oxide or steam and has an excellent chemical resistance.

In addition to its good physical properties and excellent transparency, this grade also yields products with good printability, which are easily demoulded.

总体

添加剂	• 润滑剂		
特性	• 低摩擦系数 • 刚性, 良好 • 高光 • 环氧乙烷消毒 • 极佳的可印刷性	• 抗撞击性, 良好 • 可回收材料 • 可加工性, 良好 • 流动性高 • 耐化学性良好	• 清晰度, 高 • 润滑 • 脱模性能良好 • 无规共聚物 • 用蒸汽消毒
用途	• 管件 • 护罩	• 皮下注射器零件 • 外壳	• 医疗/护理用品
外观	• 清晰/透明		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.905	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	30 g/10 min		ISO 1133
收缩率	1.0 到 2.0	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1200	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	27.5	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	12	%	ISO 527-2/50
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	90		ISO 2039-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ³ (0.45 MPa, 未退火)	82.0	°C	ISO 75-2/B
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	220 到 250	°C	
模具温度	30.0 到 40.0	°C	
注射速度	中等偏快		
保压	20.0 到 50.0	MPa	